



ZERTIFIKAT

der Konformität
der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr.: 0408-CPR-TA00027

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Bauteile für Aluminium- und Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN 1090-1:2009+A1:2011	Tragende Aluminium- & Stahlbauteile bis EXC 4 mit statischer Bemessung und Korrosionsschutz nach EN 1090-2 und EN1090-3	1, 2, 3a und 3b nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

Kremsmüller Industrieanlagenbau KG
Kremsmüllerstrasse 1
4641 Steinhaus bei Wels, Österreich

und hergestellt im Werk / den Werken

1. Niederlassung Schwechat
Eisteichstrasse 5-7, 2320 Schwechat, Österreich
2. Niederlassung Linz
Lunzerstrasse 70, 4030 Linz, Österreich

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **10.04.2012** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und /oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **09.04.2022** fällig.

Leonding
ORT

23.04.2019
DATUM

Mastnak Alexander DI
ZERTIFIZIERUNGSSTELLE



Online Verification



TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien





SCHWEISSZERTIFIKAT

Nr.: 0408-CPR-TA00027

Hersteller	Kremsmüller Industrieanlagenbau KG Kremsmüllerstrasse 1 4641 Steinhaus bei Wels, Österreich
Betriebsstätten des Herstellers	1. Niederlassung Schwechat, Eisteichstrasse 5-7, 2320 Schwechat 2. Niederlassung Linz, Lunzerstrasse 70, 4030 Linz
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2008+A1:2011 EN 1090-3:2008
Ausführungsklasse	Bis einschließlich EXC 4
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	111 – Lichtbogenhandschweißung 121 – Unterpulverschweißen 125 – Unterpulverschweißen m. Fülldrahtelektrode 141 – Wolfram-Inertgasschweißen 131 – Metall-Inertgasschweißen 135 – Metall-Aktivgasschweißen 136 – Metall-Aktivgasschweißen (Fülldraht) 783 – Hubzündungs-Bolzenschweißen 784 – Kurzzeit Bolzenschweißen mit Hubzündung
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	1 - 11, 21 - 23 gem. ISO/TR 15608
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Daniel Irkuf, MSc, 29.05.1980, IWE
Vertreter	Ing. Thomas Buchta, geb. 17.03.1971, IWE Dipl.-Ing. Johannes Knafl, geb. 24.10.1982, IWT
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkungen	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPD-TA00027
Gültigkeitsbeginn	10.04.2012(Erstaussstellung)
Nächste Überwachung	09.04.2022

Leonding, am 23.04.2019
Ort & Datum

Dipl.-Ing. Alexander Mastnak
Zertifizierungsbeauftragter



TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH, Deutschstraße 10, A-1230 Wien, www.tuv.at